

## 7. 保守・調整

### 7. 1 給油説明

機械の各直動部に油潤滑を行う事によって、転がり部の摩耗を小さくし焼き付け防止の効果をもたらし、本機の寿命の増加につながります。

#### ・XYZ軸ボールネジ、各軸摺動面

……………電気ボックス側面にある潤滑油タンクに直接給油して下さい。

※給油時期：200時間の運転後

給油量：タンク容量 2 L

推奨油：ユニウェイ SF 68

#### ・クイル摺動面

……………ヘッド右側のオイルカップから給油して下さい。

※給油時期：適宜

給油量：適宜

推奨油：ユニウェイ SF 68

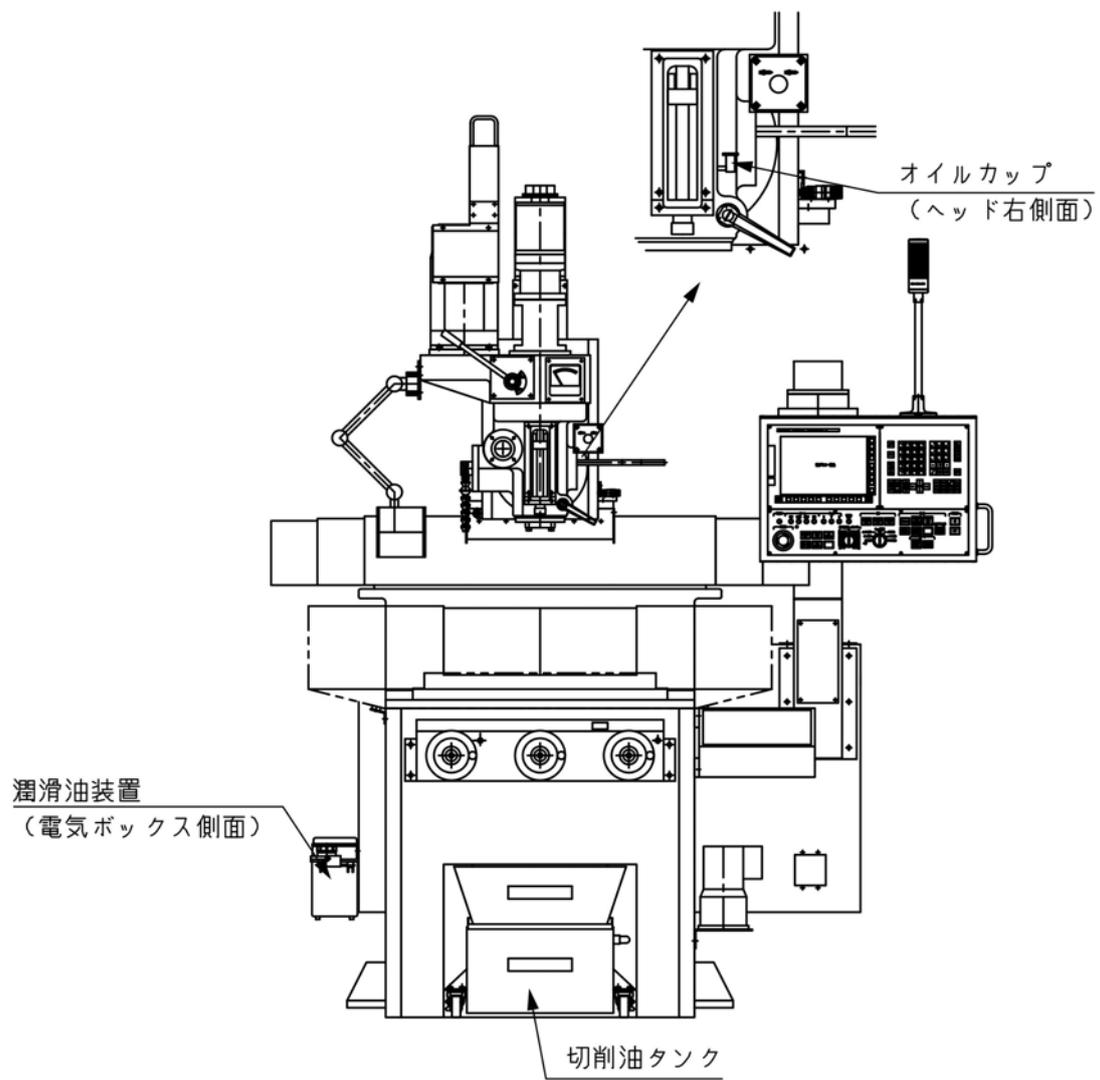
#### ・切削油タンク ……………ベース内にあるタンクへ直接油を給油して下さい。

※給油時期：1回／1日

給油量：タンク容量 32 L

推奨油：加工物に応じて選定

7. 2 給油箇所



7. 3 潤滑油、切削油一覧表

※石油会社は都度、新製品が出て、変更がある場合がありますので、一度取引のある石油会社にご相談して下さい。

| 給油箇所  |  | 石油会社              |                    |         |          |          |               |                |                |                 |  |
|---|--|-------------------|--------------------|---------|----------|----------|---------------|----------------|----------------|-----------------|--|
|   |  | 新日本石油             | 出光石油               | 共同石油    | コスモ石油    | 昭和シェル石油  | エッソ石油         | モービル石油         | ゼネラル石油         | キグナス石油          |  |
| 各軸ボールベアリング<br>(汎用ころがり軸受用グリース2号)<br>1回/500h 給油(目安500h:3ヶ月) |  | マルティニック<br>テラックス2 | ダフニー<br>コロネックス2    | リゾニックス2 | ダイナマックス2 | アルペニア2   | リスタン2         | モービラックス2       | ゼミMP2          | MP2             |  |
|   | 油圧ユニット<br>(工業用潤滑油 ISO VG32)<br>1回/2000h 点検(目安2000h:1年) | スーパー<br>マルックス32   | ダフニスーパ<br>マルチオイル32 | ハイマルチ32 | マイティ32   | テトラオイル32 | ユニパワー<br>MP32 | DTEオイルライト      | ユニットオイル<br>P32 |                 |  |
| 主軸冷却装置<br>(工業用潤滑油 ISO VG2~10)<br>1回/2000h 点検(目安2000h:1年)  |  | スーパー<br>マルックス10   | ダフニスーパ<br>マルチオイル10 | MSオイル10 | マイティ10   | テトラオイル10 | ユニパワー<br>MP10 | ペロジテオイル<br>No6 | パペール10         | ユニットオイル<br>P10  |  |
|   | 摺動面<br>(すべり案内用潤滑油 ISO G68)<br>1回/1日 点検                 | ユニウエイ<br>SF68     | ダフニスーパ<br>マルチオイル68 | スライダス68 | ダイナウェイ68 | トナオイルT68 | フェービス<br>K68  | バクタラオイル<br>No  | スライドール<br>68   | ウエイラブリカント<br>80 |  |